

Государственное профессиональное образовательное учреждение

**БЕЛОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ**

## **ОТЧЕТ О ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**

**23.01.14 Электромонтер устройств сигнализации, централизации,  
блокировки (СЦБ)  
гр. 217**

**ПП 03.01 РЕМОНТ УСТРОЙСТВ СЦБ И КОНТРОЛЬ  
СООТВЕТСТВИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПАРАМЕТРАМ**

Обучающегося:

группы № 217

за период с «4» апреля 2020 г. по «15» июня 2020 г.

Тема: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_.

Место прохождения практики: ОАО «РЖД» Беловская дистанция  
сигнализации, централизации и блокировки

Руководитель практики от техникума: Гунько Н.А.

Руководитель практики от предприятия:

Дата выдачи задания: **4 апреля 2020**

**БЕЛОВО**

**2020**

Государственное профессиональное образовательное учреждение

**БЕЛОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ**

**З А Д А Н И Е**  
**на производственную практику**

**Обучающийся:**

**Группа 217**

**Срок практики с «4.04.2020» по «15.06.2020»**

**Тема индивидуального задания:** \_\_\_\_\_

**1. Перечень вопросов, подлежащих разработке**

- 1.1 Дневник производственной практики
- 1.2 Общая характеристика предприятия – места прохождения практик
- 1.3. Права и обязанности электромонтёра СЦБ
- 1.4 Технология проверки состояния электропривода СП- 6 и стрелочной гарнитуры без внешних замыкателей

Заключение

Используемая литература

Приложения (иллюстрации, фотографии технологические карты, схемы таблицы, рисунки)

**2. Форма отчётности и объем отчёта**

Отчет по производственной практике в печатной форме 15-20 страниц.

Руководитель практики: Гунько Н.А.

Задание принял к исполнению \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_\_ » 2020 г.

(подпись студента .)

## Отчёт

Производственная практика направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, на приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля по виду профессиональной деятельности. **РЕМОНТ УСТРОЙСТВ СЦБ И КОНТРОЛЬ**

**СООТВЕТСТВИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПАРАМЕТРАМ**

**Результат овладения общих и профессиональных компетенций в рамках ПП 03.01**

<b>Код</b>	<b>Наименование результата обучения</b>
ПК 3.1.	Производить разборку, сборку и регулирование приборов и устройств СЦ,
ПК 3.2	Измерять и анализировать параметры устройств и приборов СЦБ
ПК 3.3	Регулировать и проверять работу приборов и устройств СЦБ
ДПК3.4	Оформлять техническую и технологическую документацию
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК.3	Принимать решение в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

### Дневник производственной практике.

Время прохождения практики: с 4.04.2020 по 15.06.2020

Дата	Краткое содержание работы	Оценка	Подпись руководителя практики
4.04	Замена неисправных стыковых приварных рельсовых соединителей на станции		
6.04	Замена стального обводного соединителя на станции.		
7.04	Замена неисправных дроссельных перемычек		
8.04	Замена неисправных бутлежных перемычек		
9.04	Замена стальных и межпутных перемычек		
10.04	Замена дроссель-трансформатора		
11.04	Замена путевого трансформатора в путевой коробке.		
13.04	Замена неисправных колодок путевого трансформаторного ящика		
14.04	Замена путевого трансформатора в релейном шкафу на перегоне		
15.04	Замена междроссельной дроссельной перемычки		
16.04	Проверка рц на шунтовую чувствительность		
17.04	Замена масла дроссель-трансформатора		
18.04	Замена контрольных тяг электропривода СП-6		
20.04	Замена рабочих тяг электропривода СП-6		
21.04	Замена электродвигателя в электроприводе СП-6.		
22.04	Замена блокировочной заслонки электропривода СП-6		
23.04	Замена монтажа стрелочного электропривода СП-6		
24.04	Замена контактов автопереключателя в электроприводе СП-6		
25.04	Ремонт рабочей тяги электропривода СП-6		
27.04	Замена гарнитуры электропривода СП-6		
28.04	Замена пускового реле ППР в стрелочной коробке		
29.04	Замена электропривода СП-6.		
30.04	Замена ламп в светофоре		
2.05	Замена линз в мачтовом светофоре		
4.05	Замена линз карликового светофора		

5.05	Замена головок светофора.		
6.05	Замена основания карликового светофора.		
7.05	Замена электродвигателя АПС.		
8.05	Замена электропривода АПС		
11.05	Замена электропривода УЗП		
12.05	Замена акустического извещателя (звонка и ревуна) на переезде.		
13.05	Замена световозвращателя автошлагбаума		
14.05	Замена приборов в релейных шкафах переездов на проверенные в РТУ		
15.05	Проверка кабельных муфт со вскрытием		
16.05	Замена датчиков УКСПС.		
18.05	Замена бутлежных перемычек устройств САУТ		
19.05	Замена путевых ящиков на станции		
20.05	Замена путевых ящиков на переезде		
21.05	Замена стрелочной коробки, муфты		
22.05	Замена группового сигнального кабеля.		
23.05	Замена сигнального кабеля к светофору		
25.05	Измерение сопротивления жил кабеля в том числе и запасных в релейном шкафу		
26.05	Измерение сопротивления изоляции жил кабеля по отношению к земле		
27.05	Замена штепсельных реле СЦБ на станции		
28.05	Замена штепсельных блоков на станции		
29.05	Замена блока ПС-220		
30.05	Замена приборов СЦБ и другой аппаратуры на перегоне и устройствах АПС		
1.06	Замена нештепсельных приборов СЦБ на станции.		
2.06	Замена приборов и элементов свободного монтажа на посту ЭЦ.		
3.06	Замена коммутаторных ламп в пульт-табло и стативах		
4.06	Замена коммутаторных ламп в пультах манипуляторов		
5.06	Замена предохранителей на проверенные в РТУ.		
6.06	Замена кнопок и переключателей в пульт-табло.		
8.06	Замена гребёнок и колодок на стативах поста ЭЦ.		
9.06	Замена преобразователей частоты ПЧ50/25.		

10.06	Замена контакторов в стойках питания поста ЭЦ.		
11.06	Ремонт контакторов, кнопок, переключателей.		
13.06	Ремонт контакторов, кнопок, переключателей		
14.06	Замена приборов управления и коммутации стоек питания ЭЦ.		
15.06	<b>Дифференцированный зачет.</b> Защита отчета по ПП		

### 1. Цель и задачи практики

Производственная практика направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля по виду профессиональной деятельности Проверка и наладка электрооборудования.

Программа производственной практики является составной частью профессионального модуля ПМ 2.1. **ПМ 2. Техническое обслуживание оборудования устройств СЦБ по профессии**

23.01.14 Электромонтёр устройств сигнализации, централизации, блокировки (СЦБ)

Рабочая программа производственной практики разрабатывалась в соответствии с:

1. ФГОС.
2. Рабочим учебным планом образовательного учреждения по профессии
3. Рабочей программой профессионального модуля 23.01.14 Электромонтёр устройств сигнализации, централизации, блокировки (СЦБ)
4. Квалификационной характеристикой по профессии – электромонтёр устройств СЦБ

**Характеристика работ.** Техническое обслуживание, монтаж и регулировка напольных и постовых устройств, измерение технических характеристик в соответствии с параметрами нагрузок устройств и приборов на станции и перегоне.

**2 Общая характеристика предприятия – места прохождения производственной практик (когда открыто, где находится, характер производства, структура)**

**3 Описание технологического процесса учебно-производственной работы в соответствии с темой**

**4 Заключение** (выводы о выполняемых работах, чему научились в соответствии с формируемыми компетенциями)

За время прохождения производственной практике научился работать с технической документацией, инструментами, оборудованием, ознакомился с технологией выполнения осмотра, проведения испытания. Практика пройдена успешно, при этом полностью выполнены цели и задачи.

**Отчет по прохождению производственной практики**

<b>п.п.</b>	<b>Наименование</b>	<b>Общие данные</b>
<b>1.</b>	Наименование предприятия прохождения практики	
<b>2.</b>	Тема задания	
<b>3.</b>	Количество часов	360
<b>4.</b>	Оценка	

Мастер п/о ГПОУ БМТ

Гулько Н.А.

Старший мастер

Копылова О.В.

Зам. директора по УПР ГПОУ БМТ

Пономаренко М.М.

Подпись руководителя практики на  
предприятии  
(Ф.И.О., должность)

МП

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Настоящим подтверждаю, что **ФИО** проходил производственную практику в **Беловской дистанции сигнализации, централизации и блокировки с 4.04.20 по 15.06.2020 г.**

### Результат работы:

За время прохождения практики ФИО. изучил: основы монтажа, технического обслуживания и ремонта электрооборудования. В его обязанности входило выполнение работ в соответствии с программой производственной практики. Все работы, предусмотренные программой практики, выполнены в полном объеме.

По окончании практики ФИО успешно прошёл профессиональное собеседование.

### Личные и деловые качества :

ФИО.. показал себя с положительной стороны, как работоспособный, внимательный и ответственный. Проявляет устойчивый интерес к профессии, умеет организовывать собственную производственную деятельность и анализировать рабочую ситуацию, умело пользуется необходимой технической документацией, умеет работать в команде, легко входит в контакт с новыми людьми, эффективно общается с коллегами, руководством.

Считаю, что ФИО способен проявлять творческий подход к решению нестандартных задач.

### Рекомендации:

В целом могу охарактеризовать ФИО как квалифицированного рабочего.

По результатам практики ФИО предложено присвоение квалификации

**Электромонтер устройств сигнализации, централизации и блокировки.**

Оценка по результатам прохождения практики \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

ФИО, должность \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(руководителя практики от предприятия)

МП

## Аттестационный лист по практике

Наименование практики: **ПП.03.01. РЕМОНТ УСТРОЙСТВ СЦБ И КОНТРОЛЬ  
СООТВЕТСТВИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПАРАМЕТРАМ**

1. ФИО обучающегося:

№ группы: **217**

Профессия : **Электромонтер устройств сигнализации, централизации и блокировки  
(СЦБ)**

2. Место проведения практики адрес: **Беловская дистанция сигнализации,  
централизации и связи**

3. Время проведения практики **с 4.04.2020 по 15.06.2020 г.**

4. Виды и объем работ, выполненные обучающимися во время практики:

Кол-во часов -**360 часов**

**Т1. Ремонт элементов рельсовых цепей и соответствие их технологическим  
параметрам-72 часа**

**Т-2 Ремонт стрелочных электроприводов и соответствие их технологическим  
параметрам-60-часов**

**Т-3 Ремонт светофоров и соответствие их технологическим параметрам-30 часов**

**Т-4 Ремонт устройств автоматической переездной сигнализации и соответствие их  
технологическим параметрам-36 часов**

**Т-5 Ремонт напольного оборудования и соответствие их технологическим  
параметрам-36 часов**

**Т-6 Ремонт кабельных сетей и соответствие их технологическим параметрам-24 часа**

**Т-7 Ремонт постовых устройств СЦБ и соответствие их технологическим  
параметрам-96 часов**

5. Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями  
организации, в которой проходила практика

Обучающийся освоил умение и приобрел практический опыт по выполнению заданий  
практики

6. Умение работать в команде, общаться с коллегами показал

умение работать в команде, легко входит в контакт с новыми людьми, эффективно  
общается с коллегами.

Оценка уровня освоения **ПП 03.01 Ремонт устройств СЦБ и контроль соответствия  
технологических параметров СЦБ:** \_\_\_\_\_

Дата **15.06.2020г.**

Мастер п/о \_\_\_\_\_(Гулько Н.А.)

М.П. Старший мастер \_\_\_\_\_ (Копылова О.В.)

Зам.дир. по УПР \_\_\_\_\_(Пономаренко М.М.)

Руководитель  
практики  
от предприятия \_\_\_\_\_